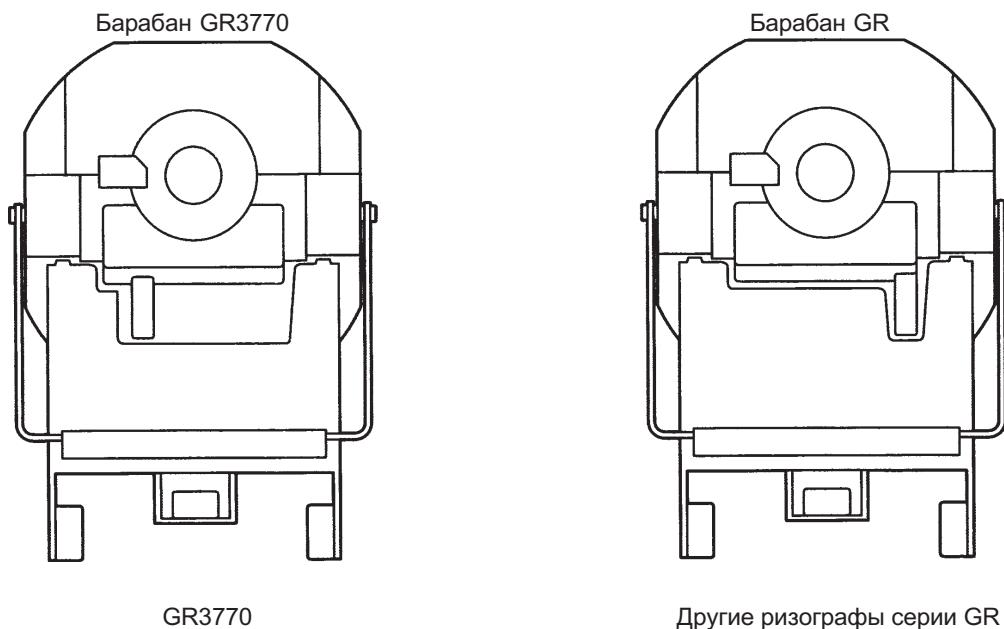


1. ПРИНЦИП РАБОТЫ

1. ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ОШИБКИ ПРИ УСТАНОВКЕ БАРАБАНА

Нижний кожух барабана отличается по форме таким образом, чтобы предотвратить установку по ошибке специально разработанного для GR3770 барабана в ризограф GR3750. С другой стороны барабан GR3750 может быть вставлен в ризограф GR3770, таким образом предоставляется возможность общего использования цветных барабанов.



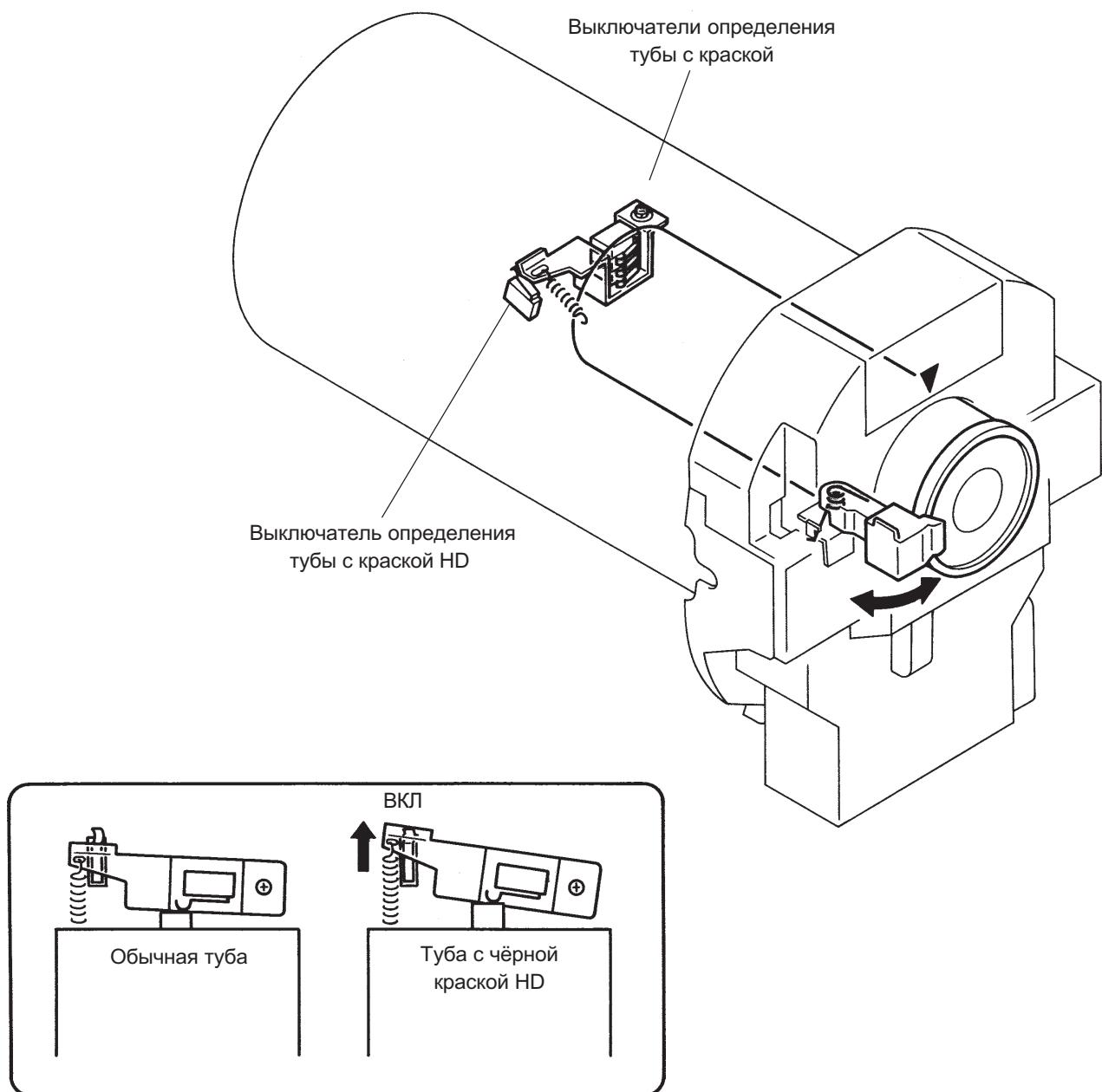
БАРАБАН

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Тест № 55 Выключатель установки тубы SW1
№ 56 Выключатель установки тубы SW2
№ 57 Выключатель установки тубы SW3
№ 17 Выключатель установки тубы SW-
HD

2. СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТУБЫ С КРАСКОЙ

Выключатели определения тубы с краской 1/2/3, а также ещё один - выключатель определения тубы с краской HD (high density - высокой плотности) проверяют вставлена ли соответствующая даному барабану туба с краской или нет.



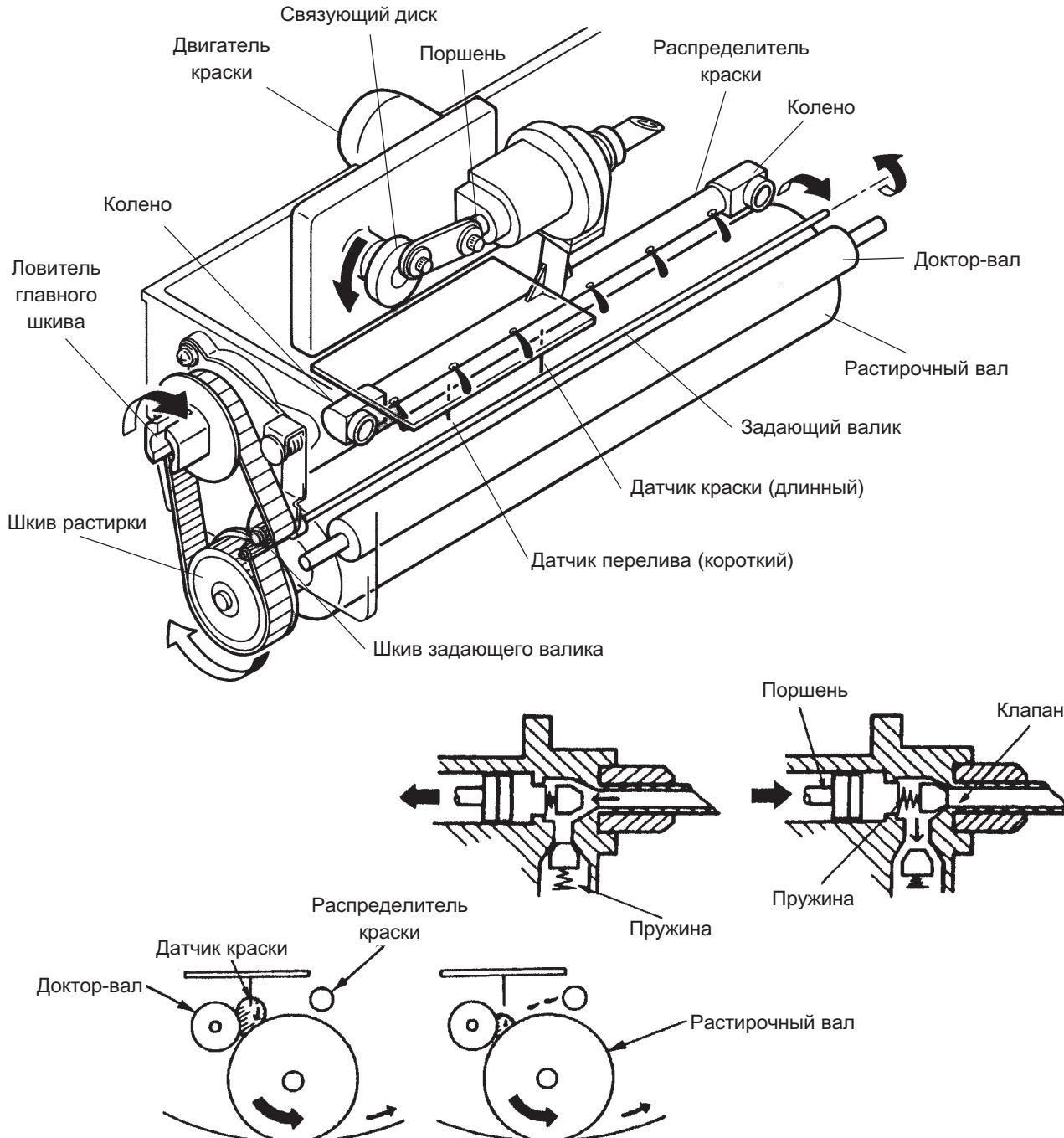
* Если ни один из выключателей определения тубы с краской не нажат, на дисплее отображается сообщение "INSTALL INK CARTRIDGE".

* Если выключатели определения тубы с краской нажаты в неправильной комбинации, на дисплее отображается сообщение "WRONG-TYPE INK CARTRIDGE INSTALLED".

3. СИСТЕМА ПОДАЧИ КРАСКИ

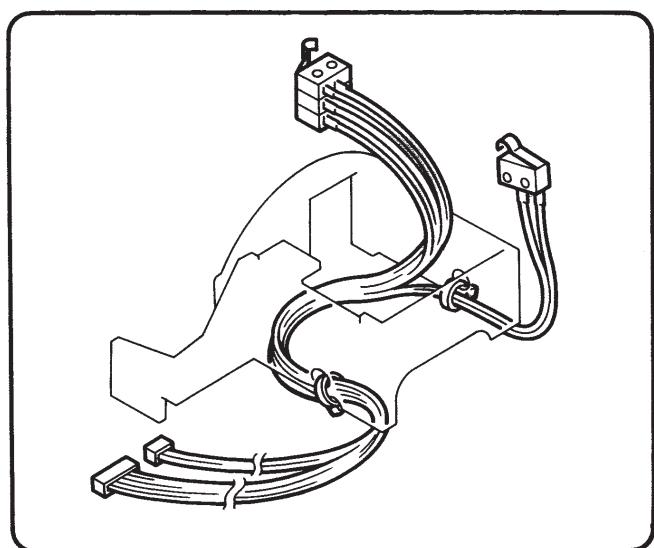
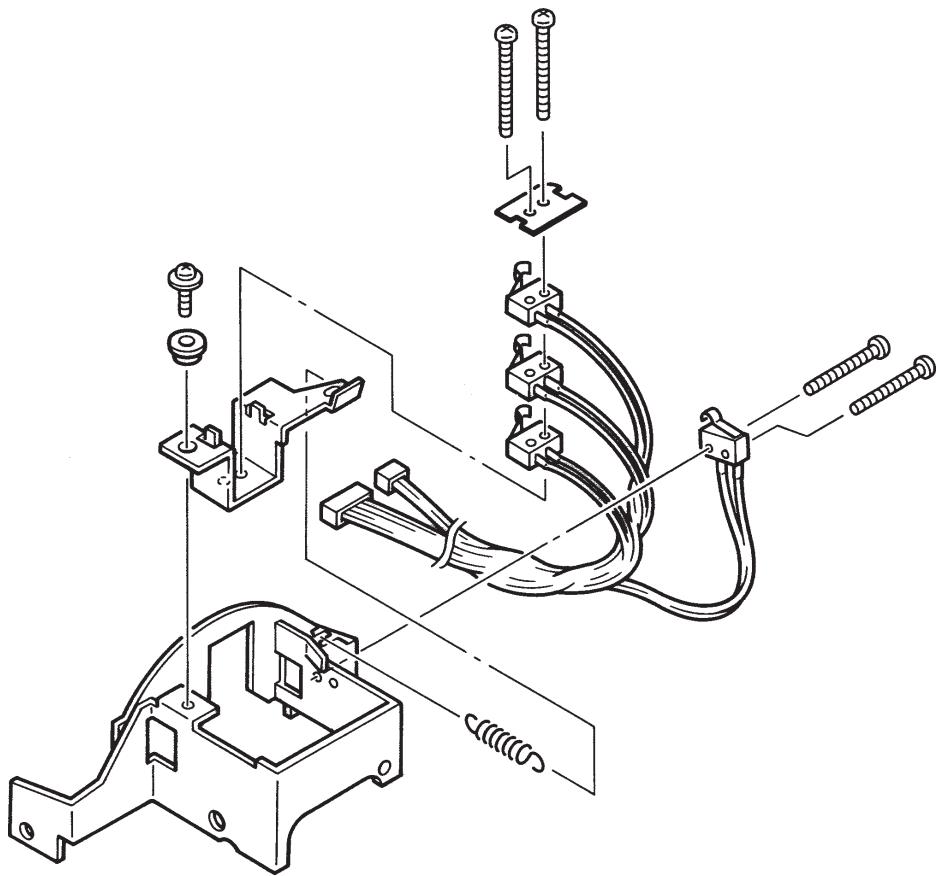
Вращение главного шкива через ловитель и ремень передаётся растирочному валу и задающему валику. Между растирочным валом и доктор-валом есть небольшой зазор, который определяет толщину слоя краски, покрывающей растирочный вал. С растирочного вала краска поступает на внутреннюю поверхность барабана. Вокруг задающего валика по всей его длине навивается валик краски, размеры которого поддерживаются в определённом диапазоне. Если в процессе печати краска расходуется и размер валика краски уменьшается до величины, когда датчик краски не соприкасается с краской, включается двигатель и насос перекачивает краску из тубы, пока не восстановится контакт между датчиком и валиком краски. Далее краска через распределитель поступает на растирочный вал.

Переполнение краски по каким-либо причинам определяется датчиком перелива.



2. СНЯТИЕ И СБОРКА

1. УЗЕЛ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТУБЫ С КРАСКОЙ



2. БАРАБАН

СОДЕРЖАНИЕ

[Принцип работы]

- | | |
|---|-----|
| 1. Предотвращение ошибки при установке барабана | 2-1 |
| 2. Система определения тубы с краской | 2-2 |
| 3. Система подачи краски | 2-3 |

[Снятие и сборка]

- | | |
|---|-----|
| 1. Узел выключателей определения тубы с краской | 2-4 |
|---|-----|